



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Огнестойкий оптический кабель марки **ОКМнг(A)-FRHF**
ТУ 3587-001-13390563-2015

НАЗНАЧЕНИЕ

Огнестойкий оптический кабель марки ОКМнг(A)-FRHF (FE180/E30) АО «Электропровод» предназначен для передачи информационного сигнала в составе волоконно-оптических линий связи, управления и контроля, систем мониторинга, а так же в составе оптической огнестойкой кабельной линии.

КОНСТРУКТИВ



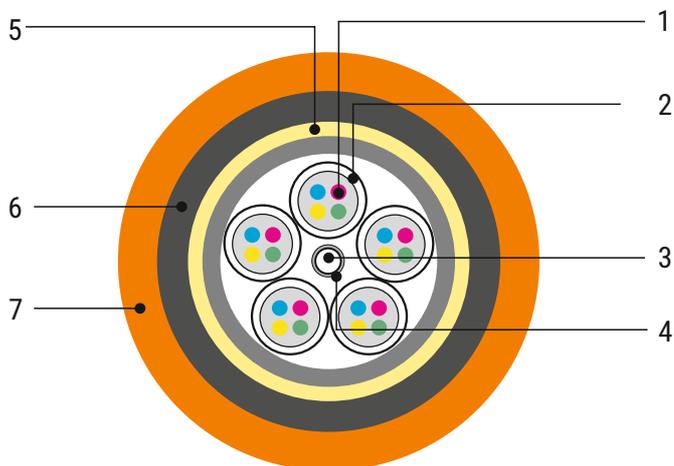
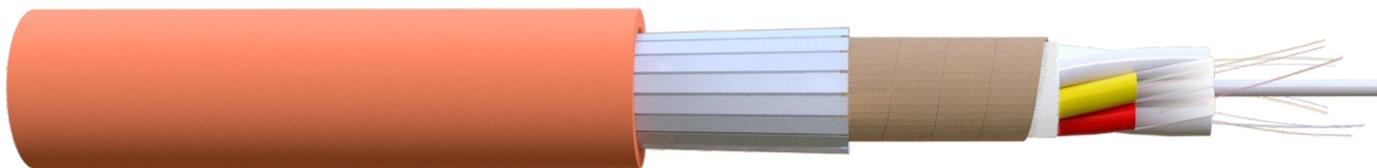
- огнестойкий, не распространяющий горение при групповой укладке



- не содержащий галогенов



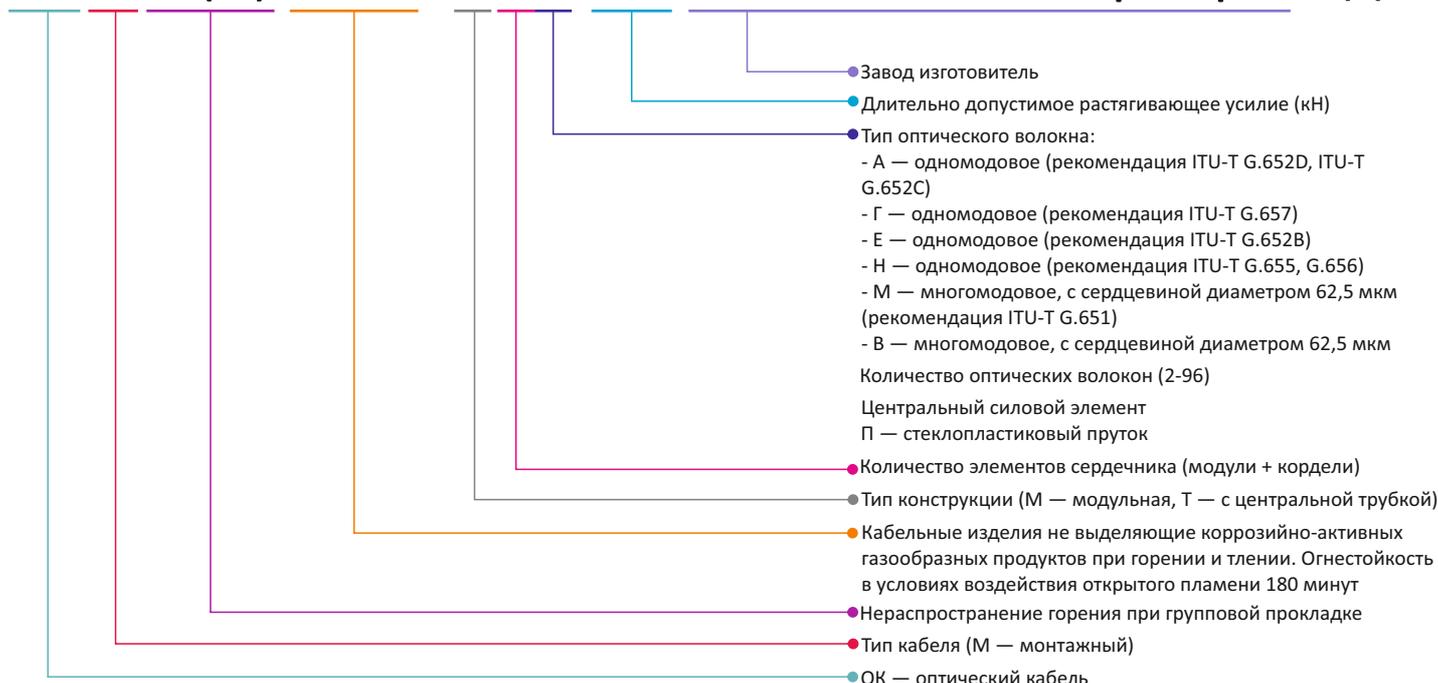
- слюдяная лента в качестве огнезащитного барьера



1. Оптическое волокно
2. Оптический модуль из полимерного безгалогенного материала, повышенной термостойкости
3. Центральный силовой элемент (ЦСЭ) стеклопластиковый пруток
4. Водоблокирующий элемент, обеспечивающий продольную гидроизоляцию
5. Огнезащитный барьер - слюдяная лента
6. Защитный покров из огнестойкого диэлектрического материала
7. Наружная оболочка из полимерного безгалогенного материала с пониженным газо- и дымовыделением, расширенным температурным диапазоном работы

МАРКИРОВКА

ОКМнг(A)-FRHF-M5П-48А-7.0 АО «Электропровод»*



*По согласованию с заказчиком, маркировка может быть изменена

ДИАМЕТР И ВЕС

 Кол-во волокон	4-96
 Диаметр кабеля, мм	11,3 ± 0,5
 Вес кабеля кг/км	144,8

ПАРАМЕТРЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

 Температура транспортировки и хранения	-60 +70
 Температура монтажа	-10
 Температура эксплуатации	от -30 до +60
 Минимальный радиус изгиба	20 D
 Срок службы кабеля	40 лет
 Срок хранения кабеля	в упаковке поставщика в отапливаемых помещениях может составлять 15 лет. При хранении в полевых условиях под навесом – 10 лет. Срок хранения входит в срок службы кабелей.
 Гарантия завода изготовителя	2 года со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок исчисляются с даты ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев с даты реализации кабеля заводом-изготовителем

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметр	Показатель
 Огнестойкость при воздействии открытого пламени не менее	180 минут
 Длительно допустимая растягивающая нагрузка	до 3.0 кН
 Монтажная растягивающая нагрузка, кН	не более чем 15% от длительно допустимой растягивающей нагрузки
 Допустимая раздавливающая нагрузка, не менее	0,5 кН/см
 Допустимое ударное воздействие, не менее	20,0 Дж
 Динамические изгибы	20 циклов изгибов на угол $\pm 90^\circ$ при температуре до минус 10 °С.
 Осевые закручивания	10 циклов осевого кручения на угол $\pm 360^\circ$ на длине не более 4 м, при нормальной температуре окружающей среды.
 Устойчивость к повышенной влажности	до 98 % при температуре 35 °С.
 Стойкость к импульсному току растекания	выдерживают импульсный ток растекания величиной 105 кА.

УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Кабели поставляются на деревянных барабанах с диаметром шейки не менее 40 номинальных диаметров кабеля. Нижний конец кабеля длиной не менее двух метров выводится на щеку барабана. Концы кабеля герметично запаены. Упаковка кабелей соответствует требованиям ГОСТ 18690. На прикрепленной к барабану этикетке указываются основные технические характеристики кабеля в соответствии с требованиями ТУ. На наружной стороне щеки каждого барабана наносятся манипуляционные знаки в соответствии с требованиями ГОСТ14192. На каждый барабан оформляется паспорт качества, в котором указывается техническая информация на кабель и основные данные по заказу в соответствии с требованиями ТУ. Паспорт качества может быть предварительно согласован с заказчиком.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Кабели могут прокладываться ручным или механизированным способом при температуре не ниже минус 10° С. При прокладке и монтаже кабелей не должны быть превышены допустимые растягивающие, раздавливающие, ударные и изгибные нагрузки. Разделка и монтаж кабеля должен проводиться способами и инструментами, исключающими его повреждение. Статический радиус изгиба кабеля при монтаже, прокладке и эксплуатации может быть не менее 20 диаметров кабеля. В процессе прокладки допускается радиус изгиба 250 мм. Радиус изгиба ОВ при монтаже может быть не менее 3 мм (в течение 10 минут). Статический радиус изгиба ОМ должен быть не менее 20 диаметров ОМ. Монтаж кабеля должен производиться с применением муфт, зажимов и других аксессуаров, имеющих сертификат или декларацию соответствия. Технические характеристики арматуры рекомендуется согласовывать с изготовителем кабеля.