



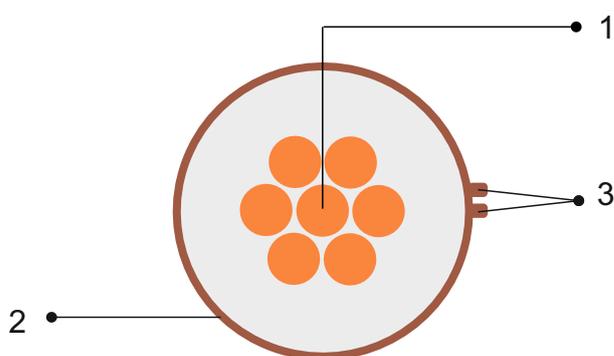
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Провода силовые гибкие ПВХФ ТУ 16.К80-09-90

НАЗНАЧЕНИЕ

Провода силовые гибкие с изоляцией из кремнийорганической резины для выводных концов электрических машин, работающих в условиях агрессивной среды и смазочных масел. По наружной поверхности провод имеет две риски.

КОНСТРУКТИВ



- 1 Токопроводящая жила класса не ниже 4 класса по ГОСТ 22483
- 2 Изоляция из кремнийорганической и фторсилоксановой резины
- 3 Риски

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Строительная длина проводов должна быть не менее 200 м на барабане и 100 м в бухте.
Допускается сдача проводов длиной не менее 1,5 м в количестве не более 10% от партии.
Ураб. = 380/660 В, частотой до 400 Гц.
Траб. = от минус 60 до 180 °С.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

1. Изоляция плотно прилегает к жиле и удаляется без повреждения жилы.
2. Провода выдерживают не менее 20 циклов изгиба вокруг цилиндра диаметром, равным двукратному диаметру провода. Допускается изготовление проводов $S=50-120 \text{ мм}^2$ с конструкцией жилы класса 3.

НАДЕЖНОСТЬ:

Срок службы проводов при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации – не менее 8 лет. Срок службы исчисляется с момента изготовления провода.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

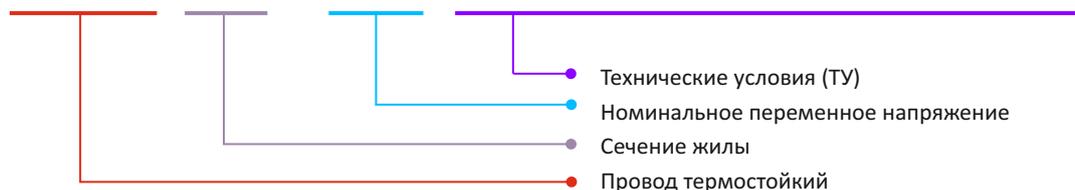
Гарантийный срок эксплуатации проводов при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации – 2 года со дня ввода их в эксплуатацию.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

| Сечение, мм ² | Макс. электрическое сопротивление жилы 5 класса постоянному току, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20 °С, Ом* | Мин. электрическое сопротивление изоляции проводов, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20 °С, МОм (ПВКФ 660В) | Макс. наружный диаметр, мм | Расчётная масса 1 км провода, 660В |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------|
| 0,75 | 26,0 | 250 | 3,96 | 20,0 |
| 1,0 | 19,5 | 250 | 4,07 | 22,7 |
| 1,5 | 13,3 | 250 | 4,51 | 29,2 |
| 2,5 | 7,98 | 250 | 4,95 | 42,3 |
| 4 | 4,95 | 250 | 5,61 | 57,4 |
| 6 | 3,30 | 180 | 6,60 | 82,3 |
| 10 | 1,91 | 150 | 8,25 | 130,0 |
| 16 | 1,21 | 150 | 10,12 | 199,0 |
| 25 | 0,780 | 150 | 11,99 | 302,0 |
| 35 | 0,554 | 110 | 13,53 | 404,0 |
| 50 | 0,386 | 110 | 15,95 | 570,0 |
| 70 | 0,272 | 90 | 18,59 | 769,0 |
| 95 | 0,206 | 90 | 20,90 | 1075,0 |
| 120 | 0,161 | 90 | 23,65 | 1355,0 |

ПРИМЕР ЗАПИСИ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРОВОДА ПРИ ЕГО ЗАКАЗЕ

ПВКФ 6,0 - 660 ТУ 16.К80-09-90



УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Провода должны поставляться в бухтах или на барабанах*. Упаковка проводов соответствует требованиям ГОСТ 18690**. На прикрепленной к барабану этикетке указываются основные технические характеристики провода в соответствии с требованиями ТУ. На наружной стороне щеки каждого барабана наносятся манипуляционные знаки в соответствии с требованиями ГОСТ14192. На каждый барабан оформляется паспорт качества, в котором указывается техническая информация на провод и основные данные по заказу в соответствии с требованиями ТУ. Паспорт качества может быть предварительно согласован с заказчиком.

Условия хранения и транспортирования:

Монтаж проводов без предварительного подогрева должен производиться при температуре не ниже -15°C .
Минимальный радиус изгиба при монтаже - 2 диаметра провода.

* Допускается намотка на барабан не более трех отрезков. Диаметр шейки барабана, внутренний диаметр бухты должен быть не менее 100 мм. Провода на барабанах должны быть обернуты упаковочным материалом. **